

# Doppelte Kompetenz für eine Lösung

PULVER- UND FLÜSSIGLACKE VON



LACK- UND KUNSTSTOFF-CHEMIE GMBH

Wir sind  
Systemanbieter  
für Pulverlacke  
und Flüssiglacke.

# Wir sind Systemanbieter für Pulverlacke und Flüssiglacke.

*Die GEHOLIT+WIEMER Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH und die KARL BUBENHOFER AG sind mittelständisch geprägte Familienunternehmen, die bereits seit mehreren Jahrzehnten verbunden sind. Effiziente und nachhaltige Beschichtungslösungen stehen im Mittelpunkt der Zusammenarbeit von GEHOLIT+WIEMER und KARL BUBENHOFER, aus der bereits im Jahre 1988 die gemeinsame Tochtergesellschaft KABE Pulverlack Deutschland GmbH hervorging. Seit nunmehr über 30 Jahren beraten wir partnerschaftlich Unternehmen zu den passenden Systemlösungen, bestehend aus Pulver- und Flüssiglack, die optimal aufeinander abgestimmt sind.*

## Vorteile

- Spezifische Fachkompetenz aus dem Pulver- und Flüssiglack-Bereich
- Kompatibilität von Flüssig- und Pulverlack
- Einheitliche Optik in Farbton, Struktur und Glanzgrad

Doppelte  
Kompetenz für  
eine Lösung.

### Kurzportrait GEHOLIT+WIEMER



GEHOLIT+WIEMER entwickelt, produziert und vertreibt seit 1889 qualitativ hochwertige, vielseitige und umweltfreundliche Flüssiglacke für verschiedenste Anwendungsfälle in den Bereichen Maschinenbau, Antriebs- und Fördertechnik sowie Bau- und Landmaschinen.

Ob arbeitgangsparende Einschichter, schnellhärtende Rapid- oder wasserverdünnbare Beschichtungsstoffe – wir entwickeln individuelle lacktechnische Maßanzüge, die für

die gewünschte Optik, die geforderte Funktion oder den optimalen Schutz Ihrer Bauteile sorgen. Unsere Fachleute vor Ort besitzen ein breites Erfahrungsspektrum und beraten seit Jahren unsere Kunden kompetent zu unseren Beschichtungssystemen vom Zeitpunkt der Planung, über die Durchführung bis hin zur erfolgreichen Implementierung des Lacksystems in die Fertigungsabläufe. Wir bieten innovative Lösungen, die Umweltschutz und Wirtschaftlichkeit vereinen.

### Kurzportrait KARL BUBENHOFER



1908 eröffnete Karl Bubenhofer an der Bischofszellerstrasse in Gossau ein Malergeschäft. Nach und nach entwickelte sich Karl Bubenhofer vom Malermeister zum Fabrikanten. Seither sind mehr als 110 Jahre vergangen. Das Schweizer Familienunternehmen KARL BUBENHOFER konnte sich dank seines unternehmerischen Selbstverständnisses und Handelns erfolgreich auf dem Markt etablieren.

Die Kernkompetenzen liegen in den Bereichen Baufarben, Putze, Fassadendämmsysteme und Pulverlacke. POLYFLEX®

Pulverlacke sind qualitativ hochwertige Beschichtungssysteme, die mehr als erstklassiges Aussehen und perfekten Oberflächenschutz garantieren. Unzählige, mit unseren Pulverlacken beschichtete Objekte aus den verschiedensten Anwendungsgebieten sind ein Beweis unseres Know-hows in der Herstellung von Pulverlacken und der Qualität unserer Produkte.

Außergewöhnliche Dienstleistungs- und Servicequalität gepaart mit hoher Innovationskraft.

# Glänzende Einschichter mit herausragender Farbtonstabilität

## *Anforderung*

Terex Deutschland ist ein bedeutender Hersteller von Baumaschinen. Diese sowie deren Anbau- und Zubehörteile sind starken Wettereinflüssen, hartnäckigen Schmutzablagerungen und höchsten mechanischen Belastungen ausgesetzt. Beschichtungssysteme, die hier zum Einsatz kommen, müssen einen dauerhaften Korrosionsschutz und bestmögliche mechanische Beständigkeit bieten, aber auch den sehr hohen Anspruch des Baumaschinenherstellers an Farbtonstabilität und Glanzgrad erfüllen. GEHOLIT+WIEMER und KABE Pulverlack Deutschland sind bereits seit vielen Jahren ein wichtiger Systemlieferant bei Terex Deutschland. Dabei werden die Großkomponenten mit einem widerstandsfähigen Flüssiglack und die Anbau-Blechteile mit einem darauf abgestimmten Pulverlack beschichtet.

## *Aufgabenstellung*

Stetig steigende Produktionsmengen führten bei Terex Deutschland im Geschäftsbereich Fuchs zu einem Mehrverbrauch an lösemittelhaltigem Beschichtungsmaterial bis an die Grenze der erlaubten VOC-Emissionen. Der Baumaschinenhersteller war gezwungen, das bisherige Beschichtungssystem durch ein lösemittelreduziertes High-Solid-System mit einem VOC-Anteil kleiner 27 Masse-% umzustellen. Zusätzlich sollten die zunehmenden Ansprüche an die Optik mit einem höheren Glanzgrad sowie einer besseren Farbtonstabilität angepasst werden.

## *Lösung*

Mit dem zweischichtigen Flüssiglack-System bestehend aus einer 2K-PUR-Grundbeschichtung und der dazugehörigen 2K-PUR-Deckbeschichtung wurde das passende Beschichtungssystem gefunden. Durch die Möglichkeiten der „Nass-in-Nass“-Lackierung werden schnellere Durchlaufzeiten erreicht und freie Kapazitäten geschaffen. Dabei lässt auch die deutliche Reduzierung der Lösemittelverbräuche genügend Spielraum für weitere Produktionssteigerungen. Darüber hinaus weist das Beschichtungssystem neben einem sehr guten Korrosionsschutz und einer sehr hohen Chemikalienbeständigkeit eine einzigartige Brillanz und eine nachweislich herausragende Farbtonstabilität auf.

Damit an der montierten Lademaschine keine optischen Unterschiede erkennbar sind, wurde bei KABE Pulverlack Deutschland der Pulverlack für dünnwandige Bauteile hinsichtlich Farbton und Glanzgrad an den Decklack angepasst.



Wir sind  
Systemanbieter  
für Pulverlacke  
und Flüssiglacke.





## Herausragende elektrische Leitfähigkeit in einem System

### *Anforderung*

Als Technologieführer in der Elektroindustrie entwickelt die ASM Assembly Systems GmbH & Co. KG vernetzte, integrierte Lösungen für die SMT Fertigung. Die dazugehörigen SIPLACE Bestücksysteme und DEK Druckerplattformen unterstützen die Vernetzung, Optimierung und Automatisierung von Fertigungsprozessen und führen zu Verbesserungen bei Kennzahlen für Produktivität, Flexibilität und Qualität.

### *Aufgabenstellung*

Die Beschichtung dieser Bestückungsautomaten und Druckersysteme musste neben einem sehr guten Korrosionsschutz und optimalen Haftungseigenschaften vor allem eine hohe Ableitfähigkeit besitzen, um eine elektrostatische Aufladung der Bauteile bei dem Bestückungsvorgang zu vermeiden.

### *Lösung*

GEHOLIT+WIEMER hat ein ableitfähiges Beschichtungssystem bestehend aus einer 2K-EP-Grundbeschichtung und eines 2K-PUR-Strukturlackes entwickelt und weltweit eingeführt. Der Pulverlack von KABE Pulverlack Deutschland wurde auf die Anforderungen von ASM und an den Flüssiglack angepasst.

Somit konnte dem Kunden ASM weltweit eine Komplettlösung angeboten werden.



## Eine Kombination die hält, was sie verspricht!

### *Anforderung*

Die Geräte und Maschinen der ERO GmbH – wie die selbst-fahrenden Traubenvollernter – werden besonders durch Weinsäure und Chemikalien stark beansprucht. Da die Maschinen auch in den USA, Australien und Südafrika zum Einsatz kommen, ist für den Transport auf dem Seeweg ein zuverlässiger Korrosionsschutz unabdingbar.

### *Aufgabenstellung*

Zur Verbesserung des Korrosionsschutzes sollte die elektrostatische Pulverbeschichtung angewandt werden, denn gegen die aggressive Weinsäure schützte der bisher eingesetzte Beschichtungsstoff in der Vergangenheit oft nur ungenügend. Da ERO für den Großteil der Bauteile weiterhin Flüssiglack einsetzt, wollte man einen Systemanbieter an der Seite haben, der alle Farbtöne systemübergreifend aus einer Hand abgestimmt liefert.

### *Lösung*

KABE Pulverlack Deutschland und GEHOLIT+WIEMER konnten ERO als Systemlieferant gleichermaßen in Pulver- wie auch in Flüssiglackfragen kompetent beraten. Die von ERO geforderte Abstimmung unterschiedlicher Farbtöne zwischen Flüssig- und Pulverlack war der Beweis unserer beiderseitigen Kompetenz. Die ausserhalb der RAL-Farbtöne liegenden Hausfarben ERO Rot und Grau sowie das Orange der Produktreihe BINGER wurden nachgestellt, auf Musterplatten geprüft und nach den geforderten Korrosionsschutztests vorgelegt.

Durch die Abstimmung des KABE Pulverlacks mit dem Flüssiglack von GEHOLIT+WIEMER steht ERO ein System zur Verfügung, das keine Farbtonabweichungen aufweist, ausgezeichneten Schutz bietet und den Kunden von ERO einen hohen Investitionsschutz der Weinbaugeräte sicherstellt. Die perfekte Lösung für höchste Qualität.

**GEHOLIT+WIEMER**

Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH  
Sofienstr. 36  
76676 Graben-Neudorf  
Tel. +49 (0) 7255 / 99 0  
Fax +49 (0) 7255 / 99 123  
info@geholit-wiemer.de  
www.geholit-wiemer.de

**KABE Pulverlack Deutschland GmbH**

Sofienstr. 36  
76676 Graben-Neudorf  
Tel. +49 (0) 7255 / 99 161  
Fax +49 (0) 7255 / 99 163  
info@kabe-pulverlack.de  
www.kabe-pulverlack.de

**KARL BUBENHOFER AG**

Hirschenstr. 26  
CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 71 387 43 73  
Fax +41 71 387 43 05  
info@kabe-farben.ch  
www.kabe-farben.ch